# 8D Report 2

## Schritt 1: Fehlerbeschreibung

Ein Kunde meldete Qualitätsprobleme an mehreren Bauteilen ...

## Schritt 2: Sofortmaßnahmen

Die betroffenen Teile wurden sofort isoliert, eine Untersuchung wurde eingeleitet ...

## Schritt 3: Ursachenanalyse

Analyse hat ergeben, dass fehlerhafte Maschinenkalibrierung zur Abweichung führte ...

## Schritt 4: Korrekturmaßnahmen

Kalibrierung wurde überarbeitet, Testproduktion läuft ...

## Schritt 5: Vorbeugemaßnahmen

Regelmäßige Wartung und Qualitätskontrollen eingeführt ...

## Schritt 6: Umsetzung & Überprüfung

Nach 3 Monaten Erfolgskontrolle geplant ...

## Schritt 7: Nachhaltigkeit

Langfristige Strategien zur Vermeidung implementiert ...

## Schritt 8: Abschluss

Maßnahmen erfolgreich umgesetzt, Bericht abgeschlossen.